

# HOFMANN

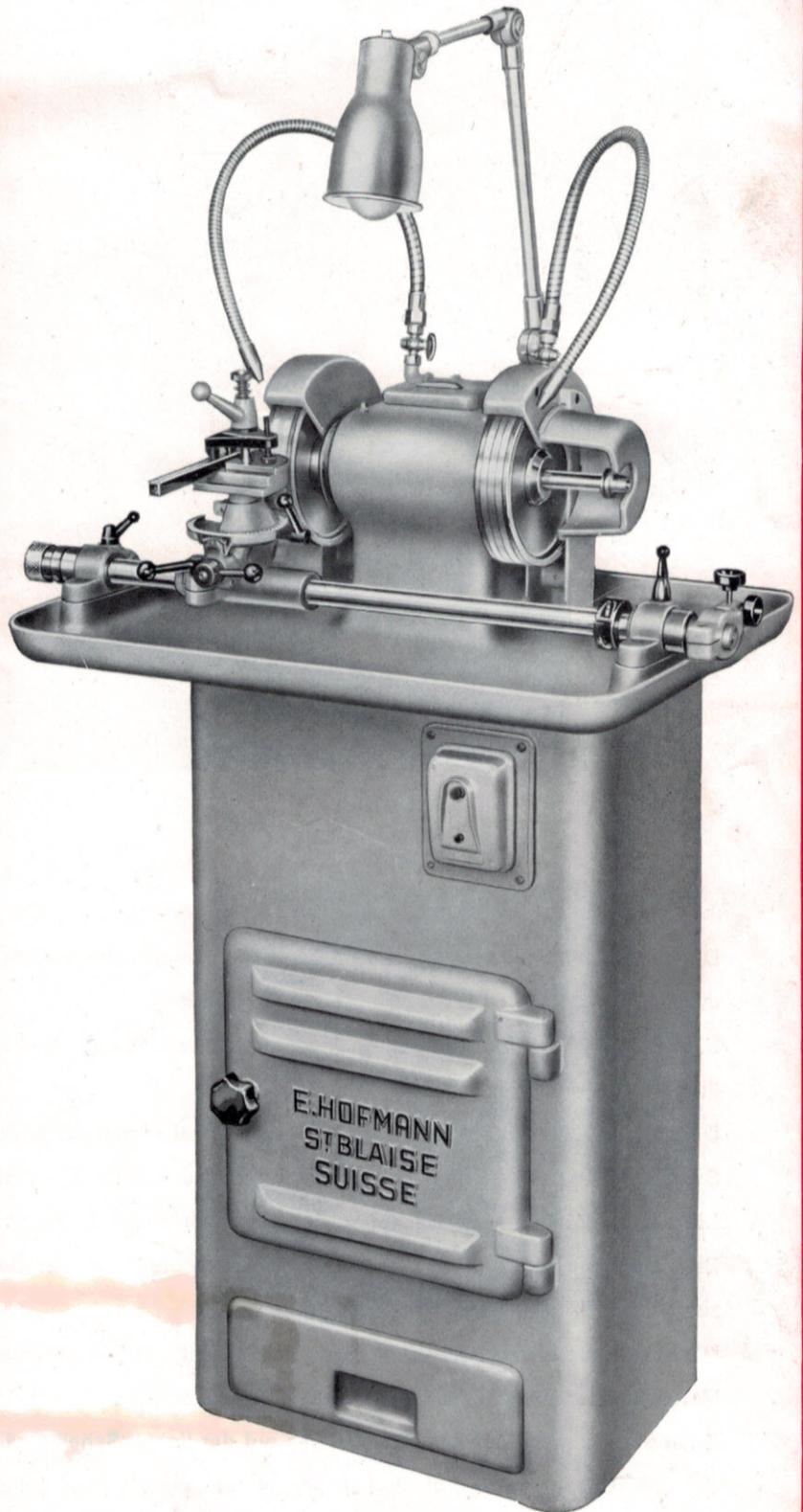
**Präzisions-  
Schleifmaschine für  
Hartmetall-  
werkzeuge**

**Typ AB-175**

Diese Maschine ist speziell zum Schleifen und Läppen von Hartmetallwerkzeugen bestimmt, die auf Drehautomaten usw. verwendet werden.

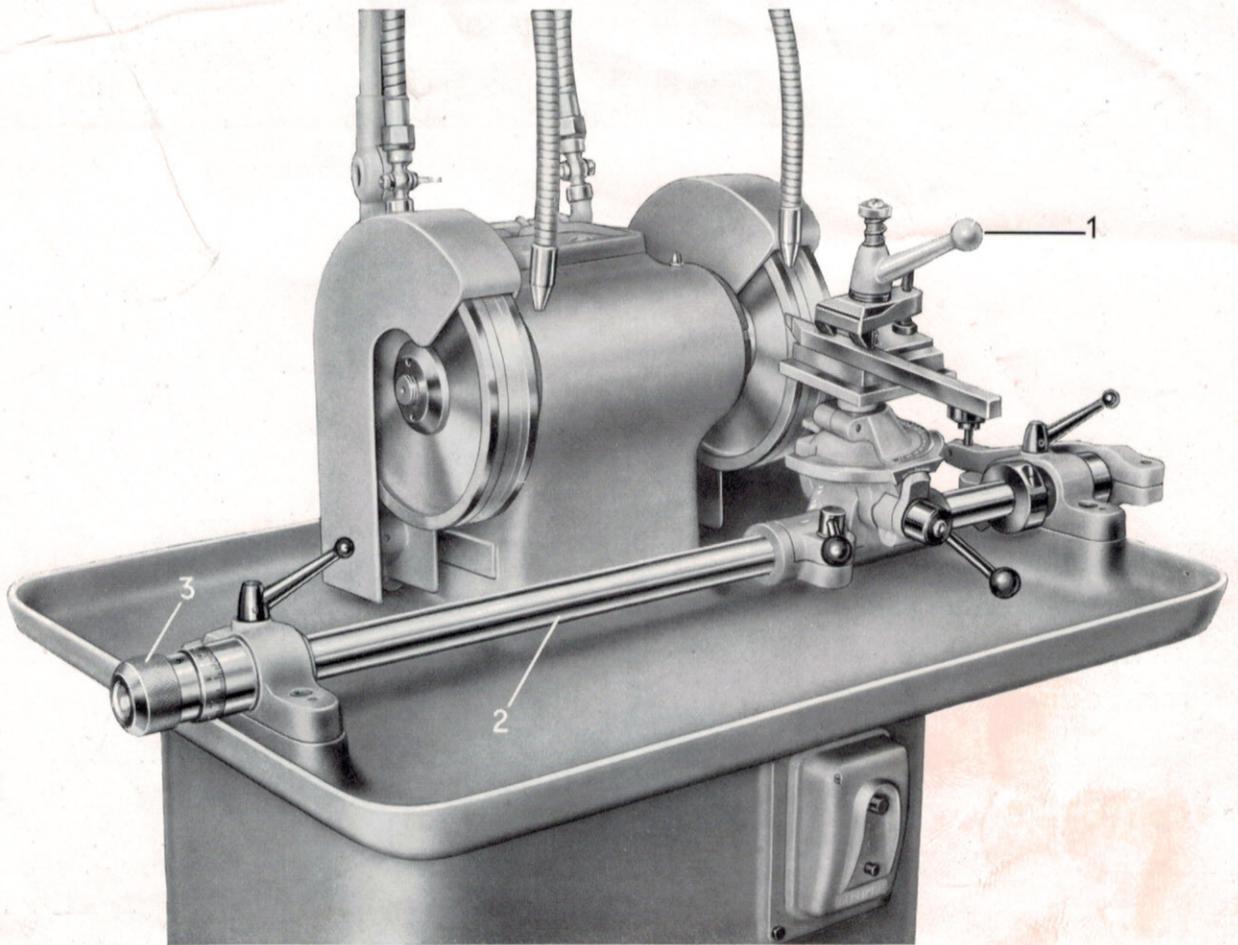
Sie zeichnet sich aus durch Präzision, kurze Schleifzeiten und minimale Schleifscheibenabnutzung.

Sonderapparate erlauben das Schleifen von kleinen Fräsern und Bohrern, sowie von Spanbrechernuten usw.



**HOFMANN**  
Saint-Blaise - Suisse

**E. HOFMANN & C<sup>IE</sup> S. A. MÉCANIQUE DE PRÉCISION**



Die Maschine ist mit zwei Diamantscheiben von verschiedenem Korn ausgerüstet und erlaubt auf beste Weise das Schleifen von Werkzeugen für Drehautomaten.

Sie entspricht allen Anforderungen für genaue Winkelstellung und sauberste Oberflächengüte der geschliffenen Flächen.

Das zu schleifende Werkzeug wird im Werkzeughalter mittelst Spannhebel (1) eingespannt.

Schnitt- und Freiwinkel können auf einfachste Weise in beiden Achsen auf Gradskalen eingestellt werden.

Die Werkzeugträgerachse (2) ist genau winklig zum Werkzeugträger.

Beim Schleifen eines Werkzeuges vollführt die rechte Hand eine Schwenkbewegung mit dem auf der Werkzeugträgerachse (2) befestigten Werkzeugträger.

Die linke Hand betätigt die Werkzeugzustellung mittelst Mikrometerschraube (3).

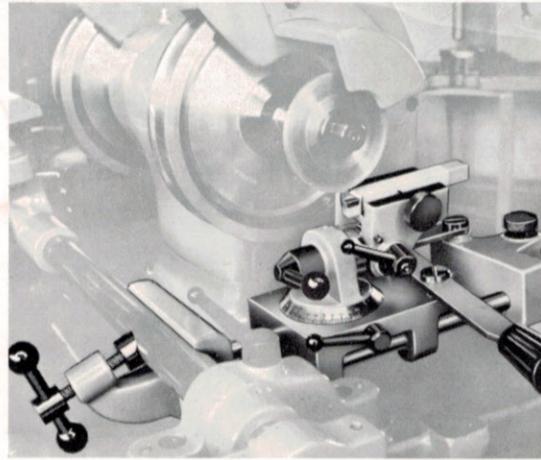
Man schleift entweder links oder rechts der Schleifscheibe je nach Art der Werkzeuge.

Nach dem Vorschleifen des Werkzeuges auf der linken Scheibe wird der Werkzeugträger nach der rechten Scheibe verschoben, wo, ohne Ausspannen des Werkzeuges, geläpft werden kann.

Als Kühlflüssigkeit wird ein Gemisch von 80 % Petrol und 20 % Öl verwendet.

## **Spanbrechernuten- Schleifapparat**

### **Typ 6-21**

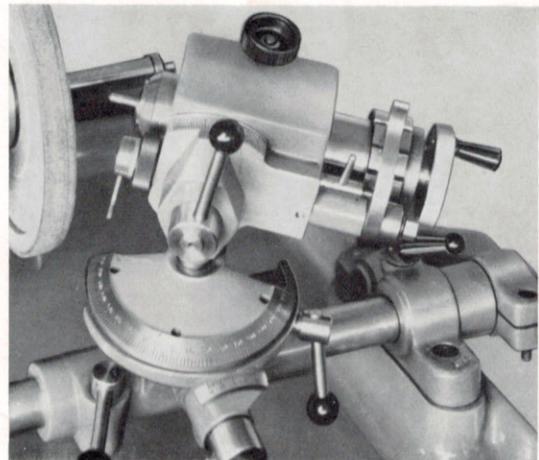


Die horizontale Anordnung dieses Apparates erlaubt eine freie Sicht auf die Schleifstelle.  
Das Spannen der Werkzeuge erfolgt rasch, und jede beliebige Winkelstellung kann mühelos eingestellt werden.  
Die Längsbewegung des Werkzeughalters erfolgt durch Handhebel.  
Auf diesen Apparat können auch andere sehr praktische Zusatzhalter montiert werden.

---

## **Fräser- und Bohrerschleifapparat**

### **Typ 6-20**



Die praktische Konstruktion dieses Apparates erlaubt jede beliebige Winkelstellung. Das bewirkt eine vielseitige Verwendbarkeit und grosse Präzision. Die Teilscheibe kann ausgeschaltet werden und erlaubt ein Rundschleifen der Werkzeuge. Die Rotation wird mit der Kurbel ausgeführt.

Schleifscheibendurchmesser . . . . .	175 mm
Bohrung der Schleifscheiben . . . . .	20 mm
Spindeldrehzahl per Minute . . . . .	3000
Motorleistung . . . . .	0,5 PS
Drehzahl des Motors per Minute . . . . .	1300
Drehzahl des Motors der Pumpe per Minute . . . . .	2900
Platzbedarf. . . . .	600 × 800 mm
Gewicht der Maschine, unverpackt . . . . .	ca. 215 kg
Gewicht der Maschine, verpackt . . . . .	ca. 300 kg

### Normalzubehör:

- Elektrische Ausrüstung inkl. Beleuchtung
- Elektromotorpumpe mit Leitungen komplett
- 2 Motorschutzschalter
- Stahlhalter komplett
- Handauflage
- Verlängerungsachse für Schleifscheibe zum Spanbrechernuten schleifen, mit Schutzhaube.

### Sonderzubehör:

- Spanbrechernuten-Schleifapparat, Typ 6 - 21
- Fräser- und Bohrerschleifapparat, Typ 6 - 20

### Vertreter:

